

T.V. - STEREO - WASMACH.

W. M. VORDERMAN

HALEWIJNSTRAAT 48

4875 CW ETTEN-LEUR

TEL. 01608 - 20870

Service Manual

CONNECTION AND CONTROLS:

1		Battery comp	8		Θ/\vee
2		Cassette comp	9	4001	(H)
3		Θ	11	3515	
4	SK-B	$\triangleright \triangleright$	12	BU-1	
5	SK-B	$\triangleleft \triangleleft$	13	BU-2	V == €
6	SK-B	\triangleright	14	BU-3	Line 👉
7	SK-B,SK-A	0,0			

NOTES:

Documentation Technique Service Dokumentation Documentazione di Servizio Huolte-Ohje Manual de Servicio Manual de Servicio

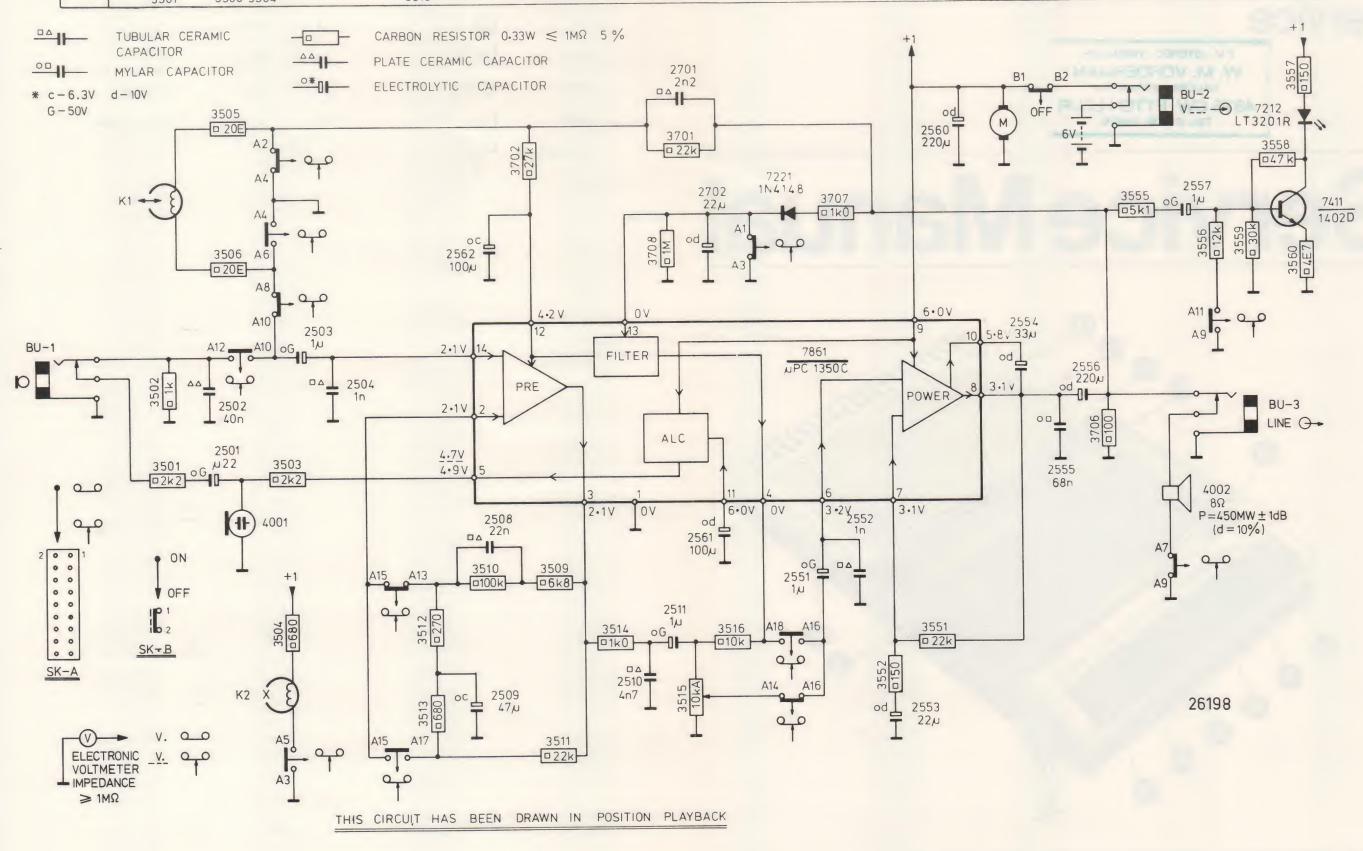


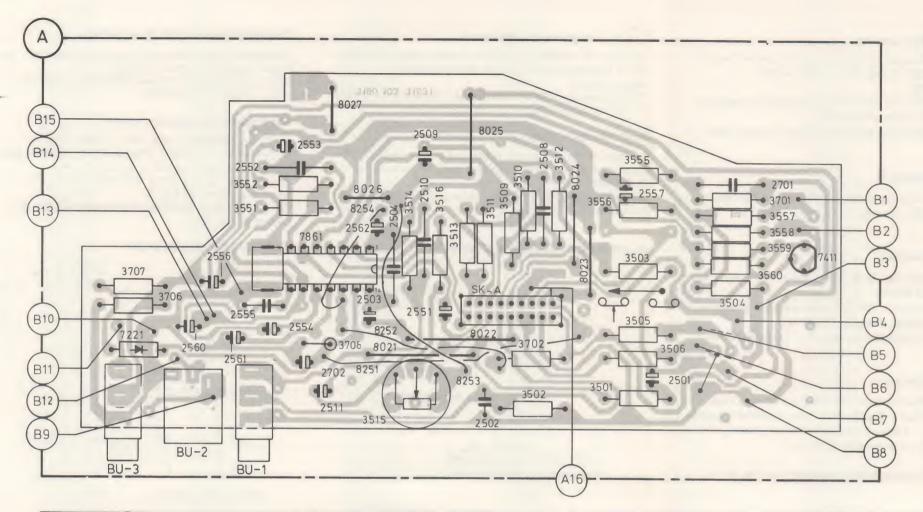
"Pour votre securite, ces documents doivent être utilisés par des spécialistes agréés, seuls habilités à réparer votre appareil en panne" Subject to modification 4822 725 15149

Printed in The Netherlands

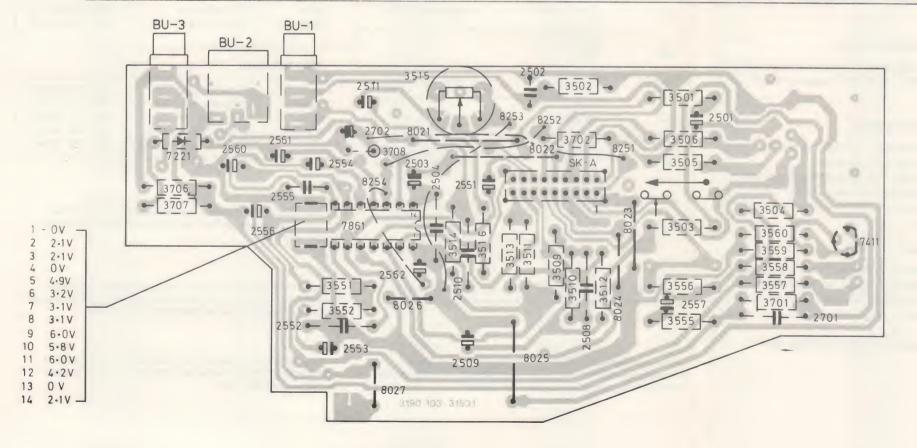
PHILIPS

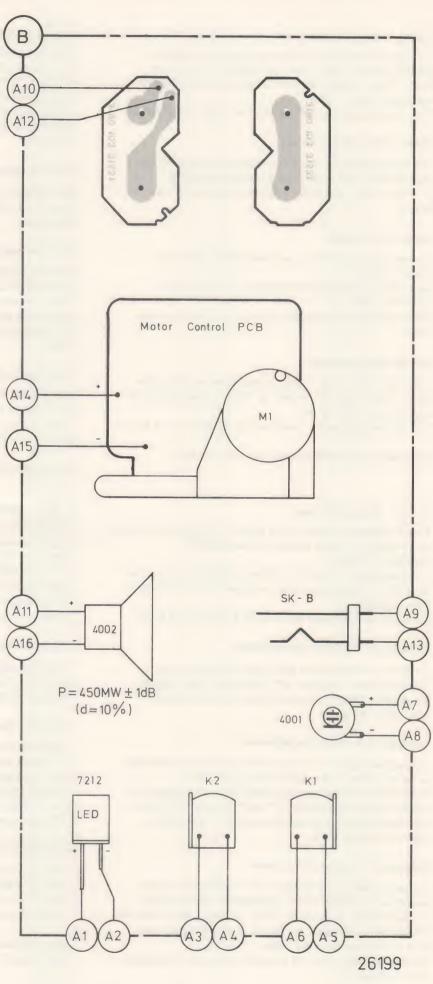
14:	Tour 1 K1	K2 4001		7221 7861								М	4(002 BU-2 7212 BU-3 7411
MISC.	BU-1 K1	2502	2503 2504	2562 2508		2510	2511 256		2551	2552	2553 2560	2554 2555 2556	2557	
Cap.		2501		2509			2701 270	12						0550 0550 0550 0500
	3502	3505 3503		3512 3510 3702	3509	3514 3708	3701	3516	37	07 3	552 3551	3706	3555	3556 3559 3558 3560
Res.	3501	3506 3504		3513	3511		3515							3557

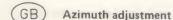




Misc.	BU-3 7221	В	U-2	E	3U-1		7861	8027	8026	8021	8022	8025	SK-A	8024	8023						74	411
000			2560	2556	2552	2554	2553	2702	2562	2504	2510	2502	2508			2557		2501		2	701	
Cap.				2561	2555	2511			2503	2551	2509											
Res.	3707	3706			3552			3708		3514	3516	3511	3509 3702	3512	3556	3555	3506		3504	3560	3701 39	557
Res.					3551			3515			3513		3510 3502		3501	3503	3505			3559	3558	







For adjustment of the R/P head azimuth, test cassette SBC133 (code number 4822 397 30039) may be used. Select "Play" mode, play the 8 kHz signal and adjust for maximum output signal.

This output signal can be measured on socket "J3 EAR".

Check of play take-up torque

The friction force can be measured with the friction test cassette 811/CTM (code number 4822 395 30054). In "Play" mode, this force should be between 35 and 65 gcm.

Check of tape speed

Connect the recorder to a wow-and-flutter meter via socket "J3 EAR".

Insert test cassette SBC133 and select "Play" mode (3150 Hz side).

Tape speed can be adjusted with trimmer potentiometer VR3.

Cue-Review adjustment

If the "FF" or "Rew" button is depressed on a recorder set to "Play" mode ("Review" or "Cue"), the heads slide should move 1,5 to 2 mm.

This can be adjusted by means of the lug as shown in Fig. 7.

For check of autostop function see Fig. 5 and 6.



Reglage d'azimut

Pour le réglage en azimut de la tête d'enregistrement-lecture on peut se servir de la cassette d'essai SBC133 (4822 397 30039).

L'appareil étant en position "Play" (lecture), lire le signal de 8 kHz et ajuster pour avoir un signal de sortie d'amplitude maximale

Ce signal de sortie peut être mesuré à la prise "J3 EAR".

Contrôle de la friction d'enroulement

La force de friction peut être mesurée au moyen de la cassette d'essai "friction" 811/CTM (4822 395 30054). En position "Play" (lecture) cette force sera comprise entre 35 et 65 gcm.

Contrôle de la vitesse de défilement

Connecter l'appareil à l'instrument de mesure de pleurage et de scintillement à travers la prise "J3 EAR". Introduire une cassette d'essai SBC133 dans l'appareil et mettre l'appareil en position "Play" (lecture) (3150 Hz). La vitesse peut être ajustée par action sur le potentiomètre de réglage VR3.

Réglage des fonctions Cue-Review

Lorsqu'on enfonce la touche "FF" (défilement rapide avant) ou la touche "Rew" (défilement rapide arrière), l'appareil étant en position "Play" (lecture), pour effectuer les positions "Review" ou "Cue", la glissière porte-têtes doit se déplacer sur 1,5 à 2 mm.

Ce déplacement peut être ajusté au moyen de la languette (voir la figure 7).

Pour le contrôle de la fonction d'arrêt automatique, voir la figure 5 et 6



Azimuth instelling

Voor de instelling van de azimuth van de o/w-kop kan de test cassette SBC133 gebruikt worden, kodenr. 4822 397 30039.

In de positie "Play" moet het 8 kHz signaal op maximum uitgangssignaal afgeregeld worden.

Dit uitgangssignaal kan gemeten worden op aansluitbus "J3 EAR".

Controle opspoelfrictie

De frictiekracht kan gemeten worden met de frictiemeetcassette 811/CTM, kodenr. 4822 395 30054 "Play" positie 35-65 gcm.

Controle bandsnelheid

Sluit het apparaat aan op de "wow and flutter" meter via aansluitbus "J3 EAR".

Plaats een testcassette SBC133 in het apparaat en zet het apparaat in de stand weergave (3150 Hz). De snelheid kan ingesteld worden met instelpotentiometer

Instelling Cue-Review

Wanneer de "Fast forward" of "Rewind" toets is ingedrukt in de "Play" situatie ("review" of "cue") moet de koppenschuif 1.5 mm - 2 mm verschuiven. Dit kan worden ingesteld met de lip zoals aangegeven in Fig. 7.

Voor controle automatische stopfunctie zie Fig. 5 en 6.



VR3.

Azimuteinstellung

Für die Azimuteinstellung des Aufnahme/Wiedergabe-Kopfes kann die Testcassette SBC133 (Code-Nr. 4822 397 30039) benutzt werden.

In der Startstellung muss das 8 kHz-Signal auf Höchstausgangssignal geregelt werden.

Dieses Ausgangssignal kann an Anschlussbuchse "J3 EAR" gemessen werden.

Kontrolle der Aufwickelfriktion (SVL)

Die Friktionskraft lässt sich mit der Friktionsmesscassette 811/CTM (Code-Nr. 4822 395 30054) messen; "Play"-Stellung 35-65 gcm.

Kontrolle der Bandgeschwindigkeit

Das Gerät über Anschlussstelle "J3 EAR" an das Messgerät für Gleichlaufschwankungen anschliessen.

Eine Testcassette SBC133 in das Gerät einlegen und das Gerät in die Wiedergabestellung bringen (3150 Hz Seite). Die Geschwindigkeit kann mit dem Einstellpotentiometer VR3 eingestellt werden.

Einstellung "Cue-Review"

Wenn in der "Play"-Stellung ("Review" oder "Cue") die FF-oder REW-Taste gedrückt ist, soll der Kopfschieber um 1,5 mm - 2 mm verschieben. Dies lässt sich einstellen mit der Zunge wie in Bild 7 dargestellt.

Kontrolle der automatischen Abschaltfunktion siehe Bild 5 und 6



Regolazione dell'azimut

Utilizzare la cassetta di prova SBC133 (4822 397 30039) per la regolazione dell'azimut della testina di registr./reprod.

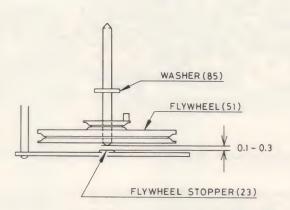
Posizionare su di "Play", far passare il segnale di 8 kHz e regolare per un segnale di uscita massimo.

Controllo della coppia di avvolgimento

La forza di frizione è misurabile per mezzo della cassetta di prova della frizione 811/CTM (code 4822 395 30054).

Nel modo "play" questa forza deve trovarsi nei limiti di 35 a 65 gcm.

FLYWHEEL HEIGHT ADJUSTMENT



22 737 A12 Fig. 6

-IC-	B000000	
7861	UPC 1350C	4822 209 80778
-TS-		
7411	1402D	4822 130 40937
-D-		
7212 7221	LT3201R 1N4148	4822 130 31948 4822 130 30621
-R-	-[]-	
3515	10 kA	4822 100 10578

GB

Safety regulations require that the set be restored to its original condition and that parts which are identical with those specified, be used.



Veiligheidsbepalingen vereisen, dat het apparaat bij reparatie in zijn oorspronkelijke toestand wordt teruggebracht en dat onderdelen, identiek aan de gespecificeerde, worden toegepast.

Controllo della velocità di scorrimento

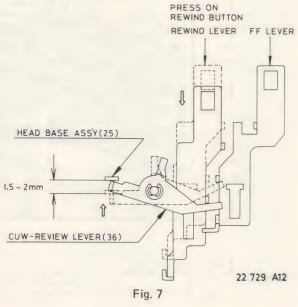
Collegare il registratore con uno strumento del "wow e flutter" tramite la presa "J3 EAR". Inserire la cassetta di prova SBC133 e scegliere il modo "Play" (lato 3150 Hz).

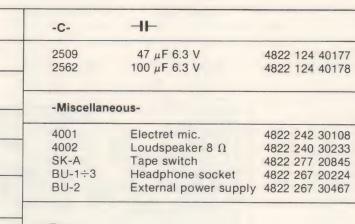
Regolazione del segnale d'azione

Anzitutto premere il tasto "FF" o "Rew", poi pozizionare su di "Play" ("Review" o "Cue"), la slitta delle testine deve spostarsi di 1,5 a 2 mm. Questa regolazione potra realizzarsi grazia alla linguetta, vedere in Fig. 7.

Per quanto è del controllo dell'arresto automatico, vedere in Fig. 5 e 6.

CUE-REVIEW ADJUSTMENT







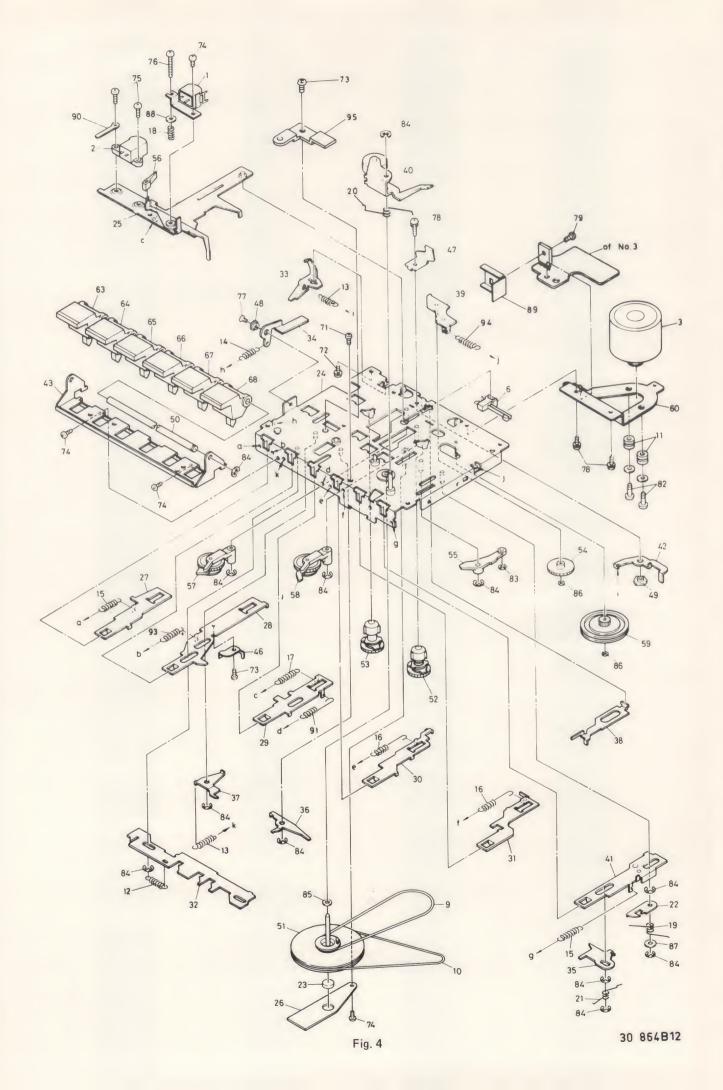
Les normes de sécurité exigent que l'appareil soit remis à l'état d'origine et que soient utilisées les pièces de rechange identiques à celles spécifiées.



Bei jeder Reparatur sind die geltenden Sicherheitsvorschriften zu beachten. Der Originalzustand des Geräts darf nicht verändert werden; für Reparaturen sind Original-Ersatzteile zu verwenden.



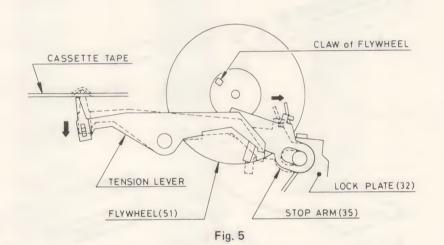
Le norme di sicurezza esigono che l'apparecchio venga rimesso nelle condizioni originali e che siano utilizzati i pezzi di ricambio identici a quelli specificati.

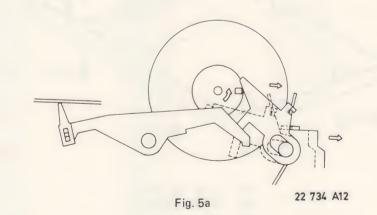


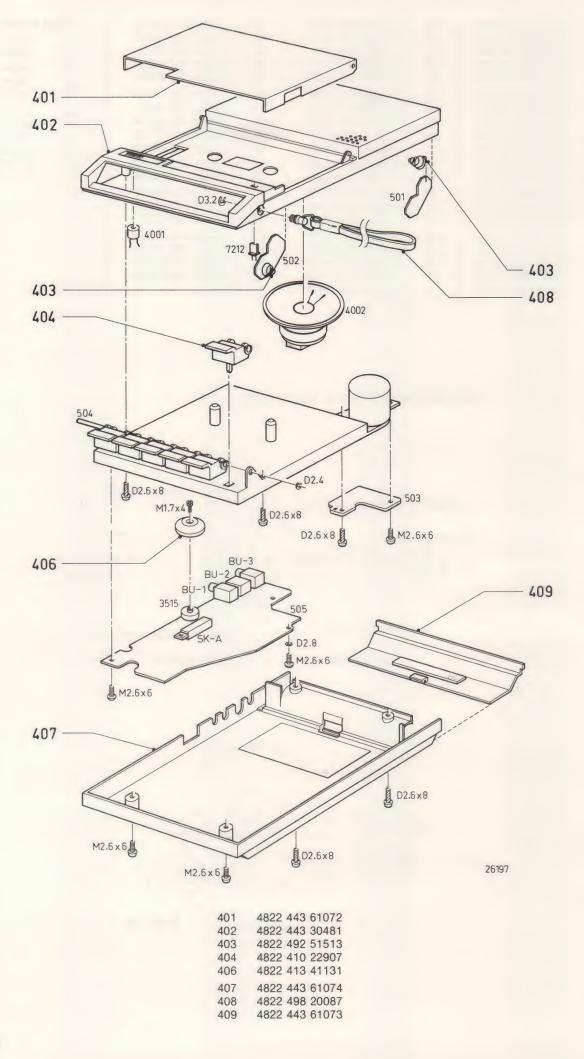
1 2 3 6 9	4822 249 10134 4822 249 40116 4822 361 20193 4822 278 90398 4822 358 30285	27 28 29 30 31	4822 403 10176 4822 403 10177 4822 403 10178 4822 403 10179 4822 403 30325	52 53 54 56 57	4822 522 10205 4822 522 10206 4822 522 10207 4822 492 62292 4822 522 62292	
10 11 12 13	4822 358 30286 4822 532 10841 4822 492 31717 4822 492 31718 4822 492 31719	32 34 35 36 37	4822 403 10181 4822 403 10182 4822 403 10183 4822 403 51351 4822 403 51352	58 59 63 64 65	4822 522 10209 4822 528 80822 4822 410 40198 4822 410 40198 4822 410 40199	
15 16 17 18	4822 492 31721 4822 492 31722 4822 492 31723 4822 492 51331 4822 492 31724	38 39 40 41 42	4822 403 51353 4822 403 51354 4822 403 51355 4822 403 51356 4822 403 30326	66 67 68 75 76	4822 410 40198 4822 410 40198 4822 410 40198 4822 502 30206 4822 502 30207	
20 21 22 23 25	4822 492 31725 4822 492 31726 4822 460 20242 4822 532 51166 4822 403 51349	46 47 48 49 51	4822 492 62293 4822 492 62291 4822 532 51167 4822 532 51168 4822 528 80821	82 91 93 94	4822 502 30224 4822 492 31804 4822 492 31805 4822 492 31806	

Fixing material 71 M2x2 72 M2.6x3 77 M2x4 78 M2x4 79 M2.6x6 83 Ø 1.5 84 Ø 2.5 85 Ø 2.1x4.5x0.25 86 Ø 1.2x3.6x0.25 87 Ø 3.1x8x0.5

CHECKING OPERATION of AUTO STOP









T.V. - STEREO - WASMACH.

W. M. VORDERMAN

HALEWIJNSTRAAT 48

4875 CW ETTEN-LEUR

TEL. 01608 - 20870

Supplement 1

Service Manual



This supplement must be used in combination with Service Manual D6620/00.

At the start of production the following changes were introduced:

Resistor 3556 was deleted. Jumper 8029 was added (see Figs. 1 and 2).

In the course of production a tape counter has been introduced (see Fig. 3).

item 410 4822 349 50194 counter item 411 4822 358 30398 belt

item 402 has not been changed. We advise to cover the counter aperture with a piece of plastic in case the upper cabinet of a set without counter has to be replaced. For -/30p a new code number has been introduced for item 402 (4822 443 30518).

In the versions -/30p and -/49p a remote socket has been applied (4822 267 30531). Furthermore SK-C (4822 278 90501) has been added to bridge this remote function during the fast winding process. (See Figs. 1 and 2).

Servicing hints

In sets of the -/..p versions it may happen that there are problems with making recordings from certain computers.

To avoid this, one should interrupt the ground track of BU-1 (line in) and connect BU-1 directly to p2 of SK-A (ground) by means of a wire.



Dit supplement dient te worden gebruikt samen met de Service Manual D6620/00.

Vanaf start produktie zijn de volgende wijzigingen van toepassing:

Weerstand 3556 is afgevoerd. Brugdraad 8029 is toegevoegd (zie Fig. 1 en 2).

Tijdens de produktie is een bandteller ingevoerd (zie Fig. 3):

pos. 410 4822 349 50194 teller pos. 411 4822 358 30398 snaar

pos. 402 blijft gelijk, wij adviseren om de telleropening met een stukje plastic af te dekken voor het geval een bovenkast wordt vervangen bij een apparaat zonder teller. Voor -/30p is een nieuw kode nummer voor pos. 402 opgevoerd (4822 443 30518).

In de versies -/30p en -/49p is een "remote"-bus aangebracht (4822 267 30531). Om deze remotefunctie tijdens snelspoelen te overbruggen is ook SK-C (4822 278 90501) toegevoegd. Zie Fig. 1 en 2.

Service tips

Bij de -/..p versies kan het voorkomen dat men problemen heeft met opnemen van bepaalde computers.

Om dit te voorkomen dient men het massaspoor van BU-1 (line in) te onderbreken en BU-1 rechtstreeks d.m.v. een draad met p.2 van SK-A te verbinden (massa).

Documentation Technique Service Dokumentation Documentazione di Servizio Huolte-Ohje Manual de Servicio Manual de Servicio



"Pour votre sécurité, ces documents doivent être utilisés par des spécialistes agréés, seuls habilités à réparer votre appareil en panne" Subject to modification 4822 725 20104 Printed in The Netherlands



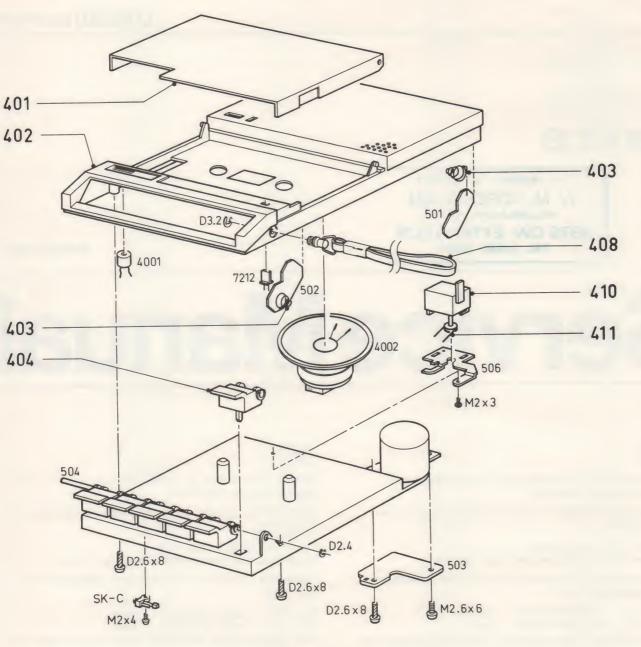


Fig. 3

			7221 7861					4002	7212	7411
2510	2511	2561	2551	2552	2553	2560	2554 2555 2556	2557		
	2701	2702								
3514	3708 3701	3516	3	707 3	552 3551		3706	3555	355935	58 3560
	3515									3557

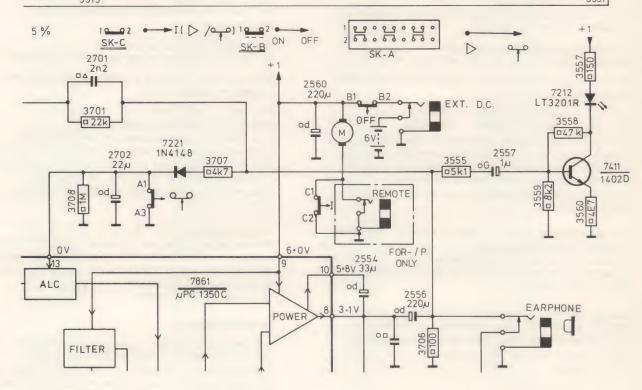
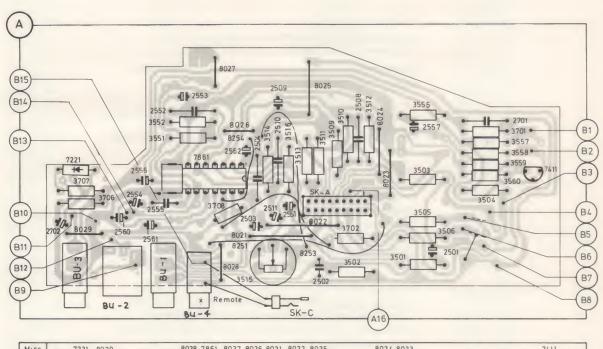


Fig. 1



Misc.		7221	8029				8028	7861	8027	8026	8021	8022	8025			8024	8023							7411	
0	2702			2560	2556	2552	2554	2553		2562	2504	2510	2502		2508			2557		2501			2701		
Cap.					2561	2555	2511			2503	2551	2509													
D		3707	3706			3552			3708		3514	3516	3511	3509	3702	3512		3555	3506		3504	3560	3701	3557	
Res.						3551			3515			3513		3510	3502		3501	3503	3505			3559	3558		
																_									_

x Note To be used for -/P only



Ce supplément est à utiliser avec la Documentation de Service du D6620/00.

Dès le démarrage de la production les modifications suivantes ont été de rigueur:

La résistance 3556 est supprimée Le pontet 8029 est ajouté (voir en Fig. 1 et 2)

En cours de fabrication on a ajouté un compte-tours (voir en Fig. 3).

rep. 410 4822 349 50194 compte-tours rep. 411 4822 358 30398 courroie
Le rep. 402 reste pareil, nous vous conseillons de couvrir l'ouverture d'un cache en synthétique au cas où un boîtier supérieur doit être remplacé par un boîtier supérieur sans compte-tours. Pour la version -/30p, un nouveau code a été introduit pour le rep. 402, c'est le 4822 443 30518.

Sur les versions -/30p et -/49p on a ajouté une douille "remote" (commande à distance) - 4822 267 30531. Afin de pouvoir ponter cette fonction en cours de bobinage accéléré, on a également ajouté SK-C (4822 278 90501)-voir aux Fig. 1 et 2.

Sur les versions -/..p il se peut que l'on ait des problèmes avec l'insertion de certains ordinateurs. Afin de les éviter, interrompre le tracé de masse de BU-1 (line in) et relier BU-1 directement avec p.2 de SK-A (masse).



Diese Ergänzung soll in Verbindung mit dem Service Manual D6620/00 benutzt werden.

Von der Anlauffertigung an gelten folgende Aenderungen:

Widerstand 3556 zurückgezogen Drahtbrücke 8029 hinzugefügt (siehe die Bilder 1 und 2)

Während der Fertigung wurde ein Bandzählwerk eingeführt (siehe Bild 3).

Pos. 410 4822 349 50149 Zählwerk
Pos. 411 4822 358 30398 Seil
Pos. 402 bleibt ungeändert; wir empfehlen, die
Zählwerköffnung mit einem Kunststoffteil abzudecken,
falls ein Obergehäuse an einem Gerät ohne Zählwerk
ausgewechselt wird. Für -/30p ist eine neue
Codenummer für Pos. 402 aufgeführt, und zwar
4822 443 30518.

In den Ausführungen -/30p und -/49p ist eine Fernbedienungsbuchse (Code-Nr. 4822 267 30531) angebracht. Damit diese Fernbedienfunktion während des Schnelllaufs überbrückt wird, wurde auch SK-C (Code-Nr. 4822 278 90501) hinzugefügt. Siehe die Bilder 1 und 2.

Service-Hinweise

Bei den Ausführungen -/...p dürfte es begegnen, dass das Aufnehmen von bestimmten Computern Schwierigkeiten bereitet. Um dies zu verhindern, muss die Massespur von BU-1 ("line in") unterbrochen und BU-1 unmittelbar mittels eines Drahtes mit p.2 von SK-A (Masse) verbunden werden.



Questo supplemento deve accompagnare la Documentazione Servizio del D6620/00.

Dall'inizio della fabbricazione le modifiche seguenti sono state fatte:

La resistenza 3556 è stata soppressa Il ponticello 8029 è stato aggiunto (vedere in Fig. 1 e 2).

Nel corso della fabbricazione, si è aggiunto un contagiri (vedere in Fig. 3).

pos. 410 4822 349 50194 contagiri pos. 411 4822 358 30398 cinghia La pos. 402 rimane inalterata. Vi consigliamo di ricoprire l'apertura con una piastrella di platica in caso che il mobile superiore deve essere sostituito da un mobile superiore che non abbia contagiri. Un nuovo numero di codice è stato introdotto sulla versione -/30p. si tratta del codice per la pos. 402. il 4822 443 30518.

Sulle versioni -/30p e -/49p si ha aggiunto la presa "remote" (telecomando) - 4822 267 30531. Per poter collegare questa funzione durante l'avvolgimento accelerato. si ha anche inserito SK-C (4822 278 90501) (vedere alle Fig. 1 e 2).

Sulle versioni -/...p vi possono essere problemi con l'inserimento di certi ordinatori. Questi problemi possono essere rissolti mentre ci si interrompe la traccia di massa di BU-1 (line in) e si collega BU-1 direttamente con p.2 di SK-A (massa).